UNIVERSITÀ di VERONA

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati (d.lgs. 33/2013, art. 14, c. 1, l. d) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (d.lgs. 33/2013, art. 14, c. 1, l. e)

I	
NOME: Caterina	**COGNOME: Martinelli**

in qualità di

☐ **Rettore**

☒ **Componente del Senato Accademico**

☐ **Componente del Consiglio d'Amministrazione**

☐ **Direttore Generale**

☐ **Dirigente**

☐ **Titolare di funzioni dirigenziali**

Soggetto conferente	**Tipologia incarico / consulenza / carica**	**Data conferimento incarico**	**Data fine incarico**	**Importo lordo di competenza[1]**
nulla	nulla	nulla	nulla	nulla

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero**.**

Verona, 3 maggio 2017

(Firma del dichiarante)

[1] L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante.