



Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno.....
dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e
dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013¹

| | |
|----------------|----------------------|
| I | |
| NOME MORENO | COGNOME FERRARINI |

in qualità di

Rettore

Componente del Senato
Accademico

Componente del Consiglio
d'Amministrazione

Direttore Generale

Dirigente

Titolare di funzioni
dirigenziali

Coniuge / Parente entro il
secondo grado di

(Nome Cognome)

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

| II | | | | |
|--------------------------------------|------------------------|--|-----------------------|---------------|
| BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI) | | | | |
| +/- | Natura del diritto (a) | Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) | Quota di titolarità % | Italia/Estero |
| | | | | |
| | | | | |

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

¹ Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.



| III | | | |
|---|--|------------|--------------------------|
| BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI | | | |
| +/- | Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto | CV fiscali | Anno di immatricolazione |
| | | | |
| | | | |

| IV | | | | |
|---|--|--|--------------|-------------|
| AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ | | | | |
| +/- | Denominazione della società (anche estera) | Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni) | n. di azioni | n. di quote |
| | | | | |
| | | | | |

| V | | |
|---|---|----------------------|
| ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ | | |
| +/- | Denominazione della società (anche estera) | Natura dell'incarico |
| | | |
| | | |

| VI | | |
|------------------------|---------------------------------|-----------|
| TITOLARITA' DI IMPRESE | | |
| +/- | Denominazione dell'impresa | Qualifica |
| + | SOCIETÀ AGRICOLA FERRARINI S.S. | SOCIO |
| | | |

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 09/07/2017

Morone Ferrarini
(Firma del dichiarante)