



Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati (d.lgs. 33/2013, art. 14, c. 1, l. d) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (d.lgs. 33/2013, art. 14, c. 1, l. e)

I	
NOME MORENO	COGNOME FERRARINI

in qualità di

Rettore

Componente del Senato
Accademico

Componente del Consiglio
d'Amministrazione

Direttore Generale

Dirigente

Titolare di funzioni
dirigenziali

Soggetto conferente	Tipologia incarico / consulenza / carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza ¹

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 05/07/2017

Mario Ferrarini
(Firma del dichiarante)

¹ L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante.