



Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno.....  
dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e  
dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013<sup>1</sup>

I	
NOME LEONIDA	COGNOME TEDOLDI

in qualità di *membro*

Rettore

Componente del Senato  
Accademico

Componente del Consiglio  
d'Amministrazione

Direttore Generale

Dirigente

Titolare di funzioni  
dirigenziali

Coniuge / Parente entro il  
secondo grado di

LAURA ROSSI  
(Nome            Cognome)

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in  
aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni  
in aumento o diminuzione  
(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<sup>1</sup> Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.



III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

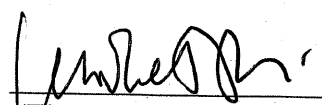
IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 3-7-2017

  
(Firma del dichiarante)