



Dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013<sup>1</sup>

<b>I</b>	
<b>NOME</b>	<b>COGNOME</b>
GIAN PAOLO	ROMAGNANI

in qualità di

- Rettore
  Componente del Senato Accademico
 Componente del Consiglio d'Amministrazione
- Direttore Generale
  Dirigente
  Titolare di funzioni dirigenziali
- Coniuge / Parente entro il secondo grado di \_\_\_\_\_  
 (Nome                      Cognome)

Dichiara di possedere quanto segue

<b>II</b>			
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
proprietà	Prima abitazione	100%	Italia

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>		
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura Skoda Fabia	13	2006

<sup>1</sup> Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.

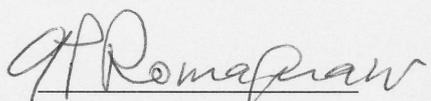
IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
/	/	/	/

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
/	/

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
/	/

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 11/7/17

  
(Firma del dichiarante)